

Sustitución de la Barra Soldadora



Antes de sustituir la barra soldadora, se recomienda desconectar el cable del pedal de arranque del ciclo, apagar el equipo actuando sobre el interruptor general y desconectar el cable de alimentación de la toma del equipo y de la toma de alimentación.

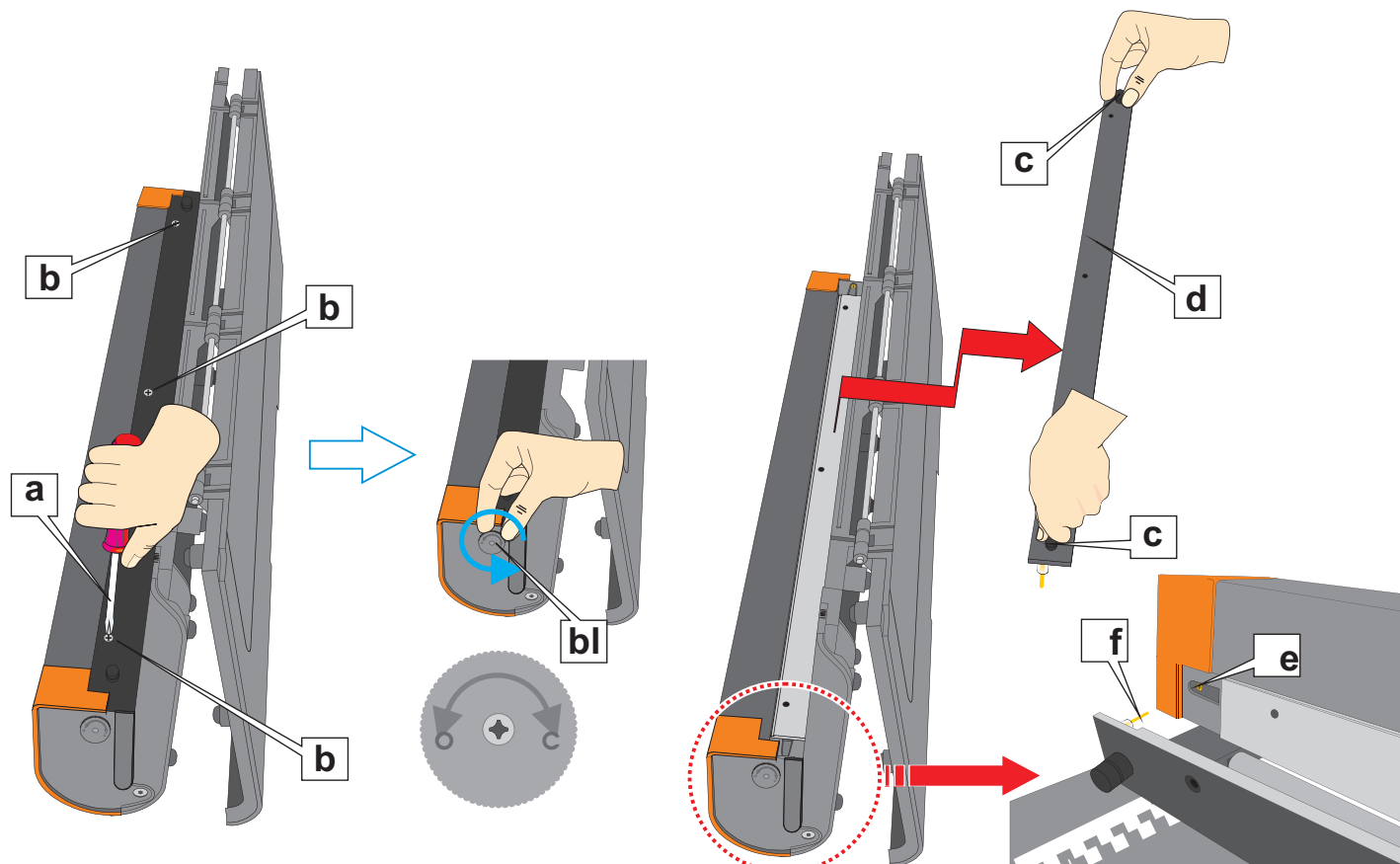
Además, esperar que las partes sometidas a calentamiento se enfríen lo suficiente.

Durante la fase de sustitución de la barra soldadora, prestar atención a no dañar los sensores integrados en el cabezal.

1

Para facilitar la operación es recomendable apoyar la unidad en posición vertical, como se representa en la figura.

Utilizando un destornillador en estrella (a) de dimensiones adecuadas, destornillar los 3 tornillos (b) de fijación de la barra soldadora.



2

Si el equipo cuenta con bloqueos de seguridad (bl), aflojar LIGERAMENTE los bloqueos en ambos lados de la unidad, girando la rueda en sentido antihorario (hacia "O" – Open)

3

Empuñando ambos pomos (c) fijados a la barra soldadora (d), tirar ésta hacia nosotros hasta que se retire de su correspondiente alojamiento. Cierta resistencia a la extracción de la barra soldadora es normal y es debida a la necesidad de extraer de los correspondientes conectores de acoplamiento (e) los cables (f) de alimentación de la barra

 Ejercer una tracción vertical uniforme en ambos lados para evitar doblar la barra soldadora y/o dañar los cables de alimentación.

4

Proceder con la instalación de la nueva barra soldadora:

 Prestar atención a orientar correctamente la nueva barra soldadora. En todo caso, su forma impide una colocación incorrecta.

- Empuñar la nueva barra soldadora (d) en los pomos (c), luego alinear los cables de alimentación (f) conectados a la barra soldadora con sus correspondientes conectores de acoplamiento (e) que se encuentran al lado del cabezal de soldadura.
- Ejercer una presión vertical uniforme en ambos lados de la barra soldadora para introducir a fondo los cables de alimentación en los conectores dedicados y la barra soldadora en su correspondiente alojamiento. Al inicio de la introducción, comprobar que los cables de alimentación (f) se introduzcan correctamente en los conectores (e) dedicados.
- Si el equipo cuenta con unos bloqueos de seguridad, apretar los bloqueos en ambos lados de la unidad, girando la rueda en sentido horario (hacia "C" – Close)

5

Después de haber conectado correctamente los cables de alimentación en los correspondientes conectores, atornillar nuevamente los 3 tornillos de fijación de la barra soldadora y reinstalar la mesa de trabajo (ver paso "1"). Luego conectar nuevamente el cable de conexión del pedal y el cable de alimentación para terminar la intervención



Las Barras soldadoras sustituidas son elementos con elevado impacto sobre el medio ambiente. Para la eliminación final de la barra soldadora se recomienda respetar las normativas locales en esta materia.

Sustitución de la Barra Soldadora



Antes de sustituir la barra soldadora, se recomienda desconectar el cable del pedal de arranque del ciclo, apagar el equipo actuando sobre el interruptor general y desconectar el cable de alimentación de la toma del equipo y de la toma de alimentación.

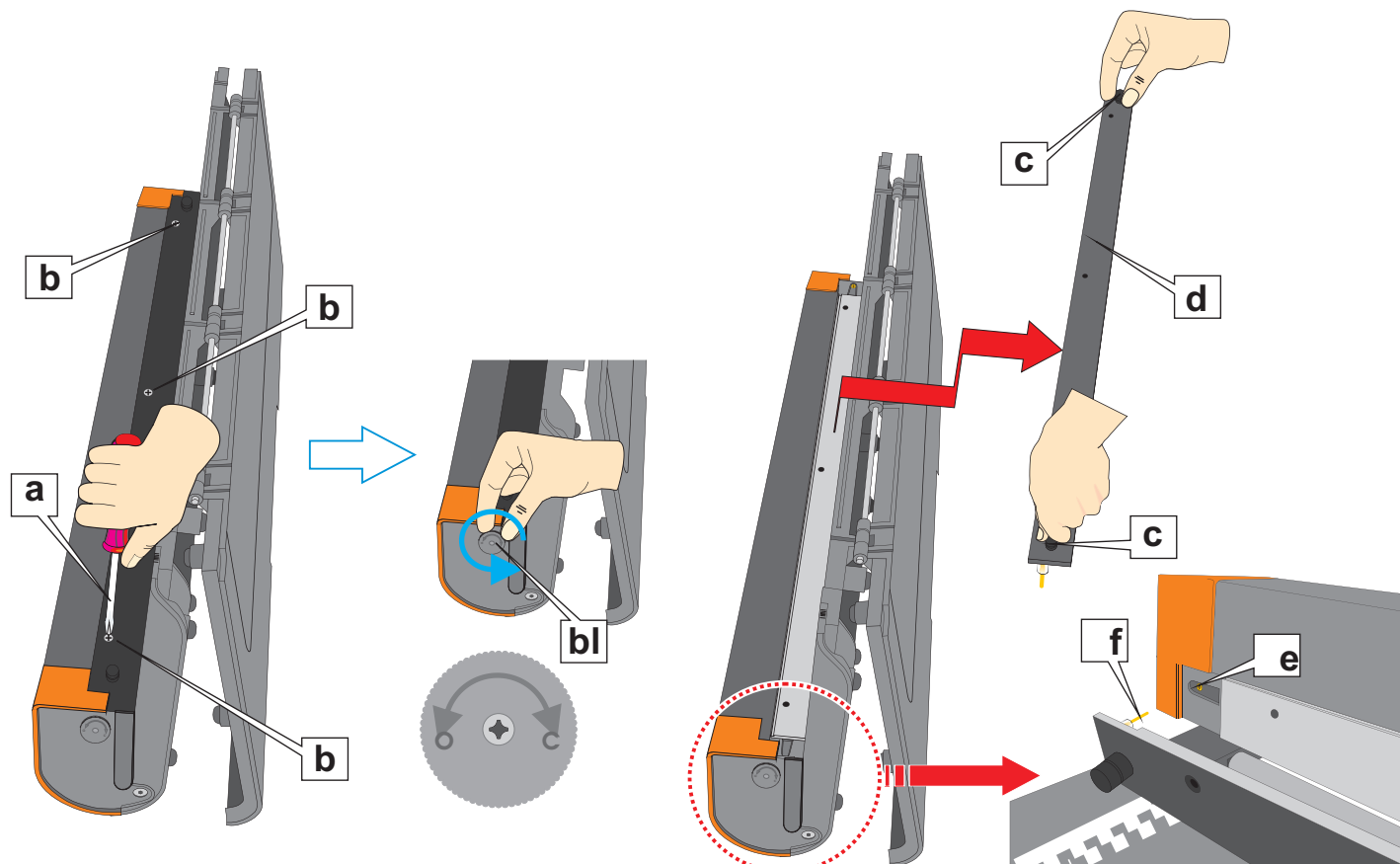
Además, esperar que las partes sometidas a calentamiento se enfríen lo suficiente.

Durante la fase de sustitución de la barra soldadora, prestar atención a no dañar los sensores integrados en el cabezal.

1

Para facilitar la operación es recomendable apoyar la unidad en posición vertical, como se representa en la figura.

Utilizando un destornillador en estrella (a) de dimensiones adecuadas, destornillar los 3 tornillos (b) de fijación de la barra soldadora.



2

Si el equipo cuenta con bloqueos de seguridad (bl), aflojar LIGERAMENTE los bloqueos en ambos lados de la unidad, girando la rueda en sentido antihorario (hacia "O" – Open)

3

Empuñando ambos pomos (c) fijados a la barra soldadora (d), tirar ésta hacia nosotros hasta que se retire de su correspondiente alojamiento. Cierta resistencia a la extracción de la barra soldadora es normal y es debida a la necesidad de extraer de los correspondientes conectores de acoplamiento (e) los cables (f) de alimentación de la barra

 Ejercer una tracción vertical uniforme en ambos lados para evitar doblar la barra soldadora y/o dañar los cables de alimentación.

4

Proceder con la instalación de la nueva barra soldadora:

 Prestar atención a orientar correctamente la nueva barra soldadora. En todo caso, su forma impide una colocación incorrecta.

- Empuñar la nueva barra soldadora (d) en los pomos (c), luego alinear los cables de alimentación (f) conectados a la barra soldadora con sus correspondientes conectores de acoplamiento (e) que se encuentran al lado del cabezal de soldadura.
- Ejercer una presión vertical uniforme en ambos lados de la barra soldadora para introducir a fondo los cables de alimentación en los conectores dedicados y la barra soldadora en su correspondiente alojamiento. Al inicio de la introducción, comprobar que los cables de alimentación (f) se introduzcan correctamente en los conectores (e) dedicados.
- Si el equipo cuenta con unos bloqueos de seguridad, apretar los bloqueos en ambos lados de la unidad, girando la rueda en sentido horario (hacia "C" – Close)

5

Después de haber conectado correctamente los cables de alimentación en los correspondientes conectores, atornillar nuevamente los 3 tornillos de fijación de la barra soldadora y reinstalar la mesa de trabajo (ver paso "1"). Luego conectar nuevamente el cable de conexión del pedal y el cable de alimentación para terminar la intervención



Las Barras soldadoras sustituidas son elementos con elevado impacto sobre el medio ambiente. Para la eliminación final de la barra soldadora se recomienda respetar las normativas locales en esta materia.